

# Техническая спецификация

## 2K КОЛЕРУЕМОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

## 2K TINTABLE PROTECTIVE POLYURETHANE COATING

### JETA ALLIGATOR II

### арт. 5777

Колеруемое двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозийную защиту (антикоррозийные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания.

Компоненты: А – колеруемое полиуретановое покрытие Alligator II (5777);

В – катализатор для колеруемого полиуретанового покрытия (5777 HRD); С – Универсальный разбавитель Jeta (5561).

Плотность	Компонент А	1250 г/л
	Компонент В	1000 г/л
	Компонент С	880 г/л
VOC для смеси	Без разб.	389 г/л
	+ 20% разб.	530 г/л
Цвет	Бежевый	
Фасовка	0,79+0,21 кг	



#### ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Не наносить защитное покрытие на большие поверхности оголенного металла, однокомпонентные продукты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно грунтовать. При нанесении на кислотные, эпоксидные, акриловые грунты методом «мокрый по мокрому» строго соблюдать время отверждения согласно ТДС.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластмассы	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика



#### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре свыше +30°C.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.



## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество катализатора и колера. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течении 1 – 2 минут. Не колеровать красками на водной и нитро основе.

	По объему	По весу
Компонент А	3	100
Компонент В	1	27
Компонент С	0-20%	0-18
Пропорции колеровки (от компонента А)		
Пигментные пасты	10-15%	5-10
Базовые эмали	15-20%	10-15



## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

1 час при 20°C.



## НАНЕСЕНИЕ

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1.4-2.5 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности.



## КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 мкм (краскопульт) - 150 мкм (пистолет для антигравийных составов).



## ИСПАРЕНИЕ

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.

Межслойная выдержка	10-30 минут
Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа

**ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ**

Внимание! Принудительная сушка позволяет ускорить набор монтажной прочности, но не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. Перед началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку (см. выше). Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +45°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

От пыли	20°C	1 час
Монтаж	20°C	5 часов
	45°C	50-60 минут
Эксплуатация	20°C	24 часа
Полное	20°C	7 суток

**ОКРАСКА**

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1.5 часа, но не более чем через 5 часов. По истечению 5 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Катализатор беречь от воздействия мороза и влаги.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Полиуретановое покрытие - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.  
Катализатор для полиуретанового покрытия - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.